

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «АТ СЕРТИФИКАЦИЯ»**

“Утверждаю”
Руководитель
ИЦ «АТ Сертификация»
В.Н. Щербаков



2009 г.

Аттестат Аккредитации
№ РОСС RU. 0001.21АЯ78
Зарегистрирован в Госреестре 24.07.2009 г.
Действителен до 24.07.2014 г.

**ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
№ 72-09/09С-1 от 29.09.2009г.**

Основание для проведения испытаний	- Решение ОС «АТ Сертификация»
Наименование продукции	- Блоки витринные и витражные светопрозрачные конструкции из алюминиевых профилей серии AGS150 (ООО «Агрисовгаз») с двухкамерными стеклопакетами
Испытания на соответствие	- ГОСТ 21519-2003; ГОСТ 23166-99
Производитель продукции	- ООО «МОСОБЛТОП», Россия, 143000, Московская обл., г. Одинцово, ул. Говорова, д. 8, комн. 176-А
Предъявитель образцов	- ООО «МОСОБЛТОП», Россия
Дата получения образцов	- 08 сентября 2009 г.
№ регистрации образцов в ИЦ	- С 921
Дата испытаний	- сентябрь 2009 г.
Методика испытаний	- ГОСТ 23166-99; ГОСТ 24033-80; ГОСТ 22333-2001; ГОСТ 24700-99; ГОСТ 26602.1-99; ГОСТ 19300-86; ГОСТ 26602.2-99; ГОСТ 26602.3-99; ГОСТ 29309-92; ГОСТ 26602.4-99; ГОСТ 21519-2003; ГОСТ 6806-73; ГОСТ 4765-73; ГОСТ 4784-97; ГОСТ 11739.6-99; ГОСТ 11739.7-99; ГОСТ 11739.11-98; ГОСТ 11739.12-98; ГОСТ 11739.13-98; ГОСТ 11739.20-99; ГОСТ 11739.21-90; ГОСТ 11739.24-99; ГОСТ 9.032-74
Результаты испытаний	- Приведены в приложении № 1; № 2
Условия окружающей среды при испытаниях:	
- температура, °С	- 22
- атм. давление, мм. рт. ст.	- 750
- относительная влажность, %	- 60

Применяемое при испытаниях оборудование и средства измерений поверены и аттестованы.
Свидетельства о поверке действительны до 25.07.2010г.

Инженер – испытатель

Д.Ю. Филатов

Результаты сертификационных испытаний распространяются на образцы, отобранные в соответствии с актом отбора образцов. Перепечатка протокола испытаний – запрещена.

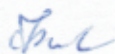
**РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
БЛОКОВ ОКОННЫХ И ВИТРАЖНЫХ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ
АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ СЕРИИ AGS150 (ООО «Агрисовгаз») С ДВУХКАМЕРНЫМИ
СТЕКЛОПАКЕТАМИ СПД 4М₁-12-4М₁-12-4 Top N,
ВЫПУСКАЕМЫХ СЕРИЙНО ООО «МОСОБЛТОП», РОССИЯ**

№ п/п	Наименование основных показателей	Ед. измерения	Обозначение НД на метод испытаний	Нормативный показатель	Результаты испытаний	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1.	Внешний вид	визуально	ГОСТ 22233-2001	на поверхности профиля не должно быть следов расслоения, коррозионных пятен, раковин, посторонних включений, механических повреждений	на поверхности профиля нет следов расслоения, коррозионных пятен, раковин, посторонних включений, механических повреждений	Соответствует
2.	Геометрические параметры изделий и их сборочных единиц:	мм	ГОСТ 21519-2003			
2.1	Предельное отклонение от номинальных размеров: - габаритные размеры изделий - сопрягаемых элементов изделий внутренних размеров ■ номинальный размер до 1000 мм ■ от 1000 до 2000 мм ■ свыше 2000 мм - наружные размеры створок ■ номин. размер до 1000 мм ■ от 1000 до 2000 мм ■ свыше 2000 мм - зазор под наплывом ■ номин. размер до 1000 мм ■ от 1000 до 2000 мм ■ свыше 2000 мм			не более + 2,0 - 1,0 ± 1,0 + 2,0 - 1,0 - 1,0 ± 1,0 + 1,0 - 2,0 + 1,0 - 0,5 + 1,5 - 0,5	± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 + 1,1 - 0,4 ± 0,7 ± 0,9 0,8 + 0,8 + 0,9	Соответствует Соответствует Соответствует Соответствует Соответствует Соответствует Соответствует Соответствует Соответствует
2.2	Провисание открывающихся элементов (створок, полотен, форточек) в собранном изделии			не более 2,0 мм на 1 м ширины	1,0 мм на 1 м ширины	Соответствует
2.3	Отклонение от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов			не более 1,0 мм на 1 м длины	0,7 мм на 1 м длины	Соответствует

2.4	Перепад лицевых поверхностей (провес): ■ в угловых и Т-образных соединениях смежных деталей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости	мм	ГОСТ 21519-2003	не более 1,0	0,5	Соответствует
2.5	Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов ■ при наибольшей длине стороны до 1200 мм ■ свыше 1200 мм			не более 2,0 3,0	1,2 2,2	Соответствует Соответствует
2.6	Отклонение от номинального размера расстояния между наплавками смежных закрытых створок			не более 1,5 мм на 1 м длины притвора	0,8 мм на 1 м длины притвора	Соответствует
3.	Предельное отклонение номинальных размеров профилей створок и коробок по толщине и по ширине	мм	ГОСТ 21519-2003	не более ± 0,4	± 0,1	Соответствует
4.	Отклонение номинальных размеров расположения водосливных отверстий	мм	ГОСТ 21519-2003	не более ± 3,0 по длине профиля ± 0,5 по высоте сечения	+ 1,5 - 0,1	Соответствует Соответствует
5.	Приведённое сопротивление теплопередаче витража со стеклопакетами при отношении площади остекления к площади заполнения светового проема 0,7: - с двухкамерным стеклопакетом СПД 4М ₁ -12-4М ₁ -12-4 Top N	м ² °С/Вт	ГОСТ 26602.1-99	не ниже 0,55	0,56	Соответствует
6.	Класс приведённого сопротивления теплопередаче витража	класс	ГОСТ 23166-99	не ниже В2	В2	Соответствует
7.	Воздухопроницаемость витражей при разности давления на наружной и внутренней поверхностях ΔР ₀ =100 Па	м ³ /(м ² ч)	ГОСТ 26602.2-99	не более 17	3,0	Соответствует
8.	Класс объёмной воздухопроницаемости	класс	ГОСТ 21519-2003	не ниже В	А	Соответствует
9.	Предел водонепроницаемости при ΔР ₀ =100 Па	м ³ /(м ² ч)	ГОСТ 26602.2-99	не менее 150	400	Соответствует
10.	Класс предела водонепроницаемости	м ³ /(м ² ч)	ГОСТ 23166-99	не ниже Д	В	Соответствует
11.	Изоляция воздушного шума транспортного потока	дБА	ГОСТ 26602.3-99	не менее 26	30-32	Соответствует
12.	Класс звукоизоляции	класс	ГОСТ 23166-99	не ниже Д	В	Соответствует

13.	Прочность угловых соединений: - коробка - створка	Н/5 мин	ГОСТ 24033-80	800	Свыше 2000 без разрушений и изменений формы Свыше 2000 без разрушений и изменений формы	Соответствует
				1200		Соответствует
14.	Коэффициент светопропускания	усл.ед.	ГОСТ 26602.4-99	0,35 – 0,60	0,45	Соответствует

Инженер - испытатель



Д.Ю. Филатов